

AENOR ITALIA

CERTIFICATO DI QUALIFICA DEL SALDATORE

WELDER APPROVAL TEST CERTIFICATE

Sede Legale e Operativa
Corso Trapani, 16
10139 Torino
Italia

Tel.: 00 39 011 518 31 21
Fax: 00 39 011 508 78 19
aenoritalia@aenor.com
www.aenoritalia.com

ITA0236614-0017-2014

Designazione: EN ISO 9606-1 111 T BW FM1 B 18 s8.00 D88.9 PC/PH ss-nb
Designation:
WPS del Costruttore: WPS 01-09 rev.0 **Data della Saldatura:** 06-03-2014
Manufacturer's WPS: **Date of Welding**
Nome del Saldatore: TANGORRA Michele
Welder's name:
Identificazione: Stamp "01"
Identification:
Metodo di identificazione: Identity Card
Method of identification - Art der Legitimation:
Data e luogo di nascita: VALENZANO 06-01-1959 (BA)
Date and place of birth:
Datore di lavoro: CO.GEO srl
Employer: Contrada Le Reni snc - Valenzano (BA)
Codice / Norma di collaudo: EN ISO 9606-1: 2013
Code / testing standard:
Conoscenze tecniche: Acceptable Not Tested
Job knowledge:
Prova supplementare di saldatura ad angolo: Yes No
Supplementary fillet weld test:



		Dettagli della prova di saldatura Weld Test Details	Campo di validità Range of Approval
5.2	Procedimento di saldatura/Welding process: Modalità di Trasferimento/Transfer Mode - Transfermodus:	111 ===	111 ===
5.3	Tipo di prodotto/Product Type:	T	T, P
5.4	Tipo di giunto/Joint Type:	BW	BW
5.5	Materiale(i) d'apporto (Tabella 2-3)/Filler Metal (Table 2-3)	FM1	FM1-FM2
5.6	Tipo di Materiale d'apporto (Tabella 4-5)/ Filler Metal Type (Table 4-5)	B 18	A, RA, RB, RC, RR, R - B 03,13,14,19,20,24,27 - 15,16,18,28,45,48
5.7	Spessore del materiale [mm]: Material thickness [mm]:	8.00	===
	Spessore depositato [mm]: Deposited thickness [mm]:	8.00 ===	From 3.00 to 16.00 ===
	Diametro esterno del tubo - Ø [mm] /Tube-Ø (outside) :	88.9	≥44.45
5.8	Posizione di saldatura/Welding position:	PC+PH	PA, PC, PE, PF, PH
5.9	Dettagli di saldatura/Weld Details:	ss-nb	ss-nb, ss-mb, bs,
	Saldatura passata singola / Multipla/Multi layer / Single Layer:	ml	SI-ml
Informazioni aggiuntive - Additional Information:			
Gruppo di Materiali: [CEN ISO/TR 15608]/Parent metals (groups):		5	===
Gas di protezione: [EN ISO 14175]/Shielding gas:		===	===
Ausiliari/Auxiliaries:		===	===

CERTIFICATO DI QUALIFICA DEL SALDATORE

WELDER APPROVAL TEST CERTIFICATE

Tipo di prova Type of test	Effettuato ed accettabile Performed and accepted	Non Eseguito Not tested	Numero Certificato Certificate No:
Esame visivo /Visual Test: (EN ISO 17637)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	01/VT Dated 06-03-2014
Liquidi penetranti/ Dye penetrant test: (EN ISO 3452-1)	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
Radiografia/Radiography: (EN ISO 17636)	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
Ultrasuoni/ Ultrasonic (EN ISO 17640)	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
Macrografia/Macro: (EN ISO 17639)	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
Frattura/Fracture : (EN ISO 9017)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	01/FT Dated 06-03-2014
Trazione/Notch tensile test: (EN ISO 4136)	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
Piega/Bend: (EN ISO 5173)	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
Test addizionali/Additional Test:	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	

Data e luogo: Date and location:	Riqualificazione 9.3 a) Requalification 9.3 a)	Rivalidazione 9.3 b) Revalidation 9.3 b)	Rivalidazione 9.3 c) Revalidation 9.3 c)	Nome e firma del certificatore: Certifier's Name and Signature
06-03-2014 Valenzano (BA)	Validità fino a Validity until 05-03-2017	Validità fino a Validity until ===	Validità fino a Validity until	AENOR ITALIA s.r.l. Giuseppe Giotta <input type="checkbox"/> noted

CERTIFICATO CONTROLLO VISIVO VISUAL TEST CERTIFICATE

**N°
01/VT**

Oggetto / Object <p style="text-align: center;">Rinnovo qualifiche saldatori in accordo alla ISO9606-1</p>			Commessa / Job <p style="text-align: center;">/</p>	
Condizioni superficiali / surface finish <p style="text-align: center;">Come saldato/As welded</p>	Commessa Cliente / Job Customer <p style="text-align: center;">/</p>	Costruttore / Manufacturer <p style="text-align: center;">COGEO srl</p>		
Metodo / Method <p style="text-align: center;">Diretto /Direct</p>		Specifica n° / Specification n° <p style="text-align: center;">ISO17637</p>		Accettabilit° / Acceptance criteria <p style="text-align: center;">ISO5817-B</p>
Stamp.	Processo Process	WPS WPS	materiale Material	Risultato Result
01	111	01-09	5	ACCETTABLE

Luogo / Place <p style="text-align: center;">Valenzano (BA) Italy</p>	Data / Date <p style="text-align: center;">06-03-2014</p>	Ispettore / Inspector <p style="text-align: center;">AENOR ITALIA s.r.l.</p> <p>Inspector Giuseppe Giotta</p>	Firma / Signature <p style="text-align: center;"> <input checked="" type="checkbox"/> witnessed <input type="checkbox"/> noted <input type="checkbox"/> reviewed </p> <p style="text-align: center;"> Date <u>06/03/2014</u> </p>
--	--	--	--

COGEO s.r.l.

VIA RENZI N.C.

VALENZANO (BA)

C.A.P. 70015 0720

**CERTIFICATO DI PROVA DI FRATTURA
FRACTURE TEST CERTIFICATE**

**N°
01/FT**

Oggetto / Object

Rinnovo qualifiche saldatori in accordo alla ISO9606-1

Commessa / Job

/

Cliente / Customer

/

Commessa Cliente / Job Customer

/

Costruttore / Manufacturer

COGEO srl

Ordine Cliente / Customer Order

/

Specifica n° / Specification n°

ISO 9017

Disegno di rif. / Drawing ref.

/

Stamp.

Processo
Process

WPS
WPS

materiale
Material

Risultato
Result

01

111

01-09

5

ACCETTABLE

Luogo / Place

Valenzano (BA) Italy

Data / Date

06-03-2014

Ispettore / Inspector

**AENOR
ITALIA** s.r.l.
Inspector
Giuseppe Giotta

witnessed

noted

reviewed

Date

06/03/2014

Firma / Signature

GEO s.r.l.
LE RENINC.

VALENZANO (BA)

150720